

CONDOMINIO
TALINAY

DEPARTAMENTO **ELQUI**

55,50 m² 3D / 2B



OFICINA DE ATENCIÓN:
AV. NUEVA VIDELA 460, COQUIMBO

☎ **512 314 942**

☎ **+56 993 444 093**

OFICINA DE ATENCIÓN:
AV. CARDENAL JORGE MEDINA
ESTÉVEZ 3464, VILLA TALINAY

www.invica.cl



CONDOMINIO TALINAY

DEPARTAMENTO **ELQUI**

55,50 m² 3D / 2B

CARACTERÍSTICAS

- Piso flotante vinílico en estar-comedor, cocina y pasillo
- Cerámica Esmaltada en baño, loggia, terraza y balcón
- Alfombra en dormitorios
- Cocina amoblada, campana y lavaplatos de acero inoxidable
- Loggia con lavadero y conexiones de agua y electricidad
- Clósets conformados
- Red de gas licuado
- Canalización embutida para teléfono y TV Cable
- Calefón de 10 litros

EQUIPAMIENTO

- Portería con citófono
- Piscina
- Sala Multiuso
- Áreas verdes
- Juegos infantiles y máquinas de ejercicios
- Estacionamiento en superficie



Las imágenes fueron elaboradas con fines ilustrativos y todas las vistas, distribución o dimensiones son referenciales, por lo que solo constituyen una representación aproximada y artística de la realidad y no reflejan exactamente las especificaciones técnicas, colores y paisajismo de las viviendas. Invica se reserva el derecho de efectuar cambios en futuras etapas y/o en viviendas no vendidas.